



HUSKY
TIGES DE FORAGE FAIT AU CANADA 🇨🇦



TIGES DE FORAGE ET TUBAGE HUSKY MIS À L'ÉPREUVE SUR LE TERRAIN POUR UN FORAGE SANS SOUCIS

Les tiges de forage et le tubage Husky sont fabriqués en acier d'alliage supérieur selon des principes de qualité et dans les grandeurs courantes de la DCDMA. Chaque filetage est traité thermiquement pour une plus grande résistance à l'usure et pour créer un joint mécanique étanche. Développée afin de répondre au rendement qu'offrent des produits similaires, voire de le surpasser, la supériorité des tiges et du tubage Husky a été prouvée lors d'essais de forage en surface et souterrains réalisés au Canada. En bref, les tiges de forage et le tubage Husky offrent la meilleure qualité que peuvent offrir les produits de Fordia au sein de l'industrie du forage d'exploration au diamant à l'échelle mondiale.

- ⦿ Les tiges de forage et le tubage Husky sont fabriqués en conformité avec les exigences de la norme ISO 9001 : 2000.
- ⦿ Les tiges de forage Husky sont traitées thermiquement au moyen d'équipement à induction à la fine pointe de la technologie.
- ⦿ La linéarité et la concentricité de chaque tubage et tige de forage Husky sont vérifiées.
- ⦿ Les tiges de forage et le tubage Husky sont enduits d'un antirouille, et chaque filetage est graissé et prêt pour le forage.
- ⦿ Aux fins d'expédition, les filetages sont protégés au moyen d'un emballage en carton recyclable et de capuchons en acier. De plus, l'emballage à l'aide de courroies en métal évite que les tiges et tubages ne bougent pendant le transport.
- ⦿ Afin de réduire l'impact sur l'environnement, l'emballage des tiges de forage et du tubage Husky est entièrement recyclable et ne comporte aucun plastique.



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES BWL

Les tiges Husky sont manufacturées à partir de tubes d'acier ASTM A-513 de grade 4130.

DESCRIPTION	NUMÉRO DE PIÈCE	LONGUEUR FONCT.		POIDS	
		(po)	(mm)	(lb)	(kg)
BWL 2'	12-B10-002	24	610	8.6	3.9
BWL 5'	12-B10-005	60	1 524	20.4	9.3
BWL 10'	12-B10-006	120	3 048	40.2	18.2
BWL 1.5 m	12-B10-012	59	1 500	20.2	9.1
BWL 3 m	12-B10-013	118	3 000	39.6	17.9

BWL	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
Diamètre extérieur	2.1875 po	55.6 mm
Diamètre intérieur	1.8125 po	46.0 mm
Épaisseur	0.1875 po	4.8 mm
Filets par pouce	3	N/A
Volume	13.4 US gal/100 pi	166.3 litres/100 m

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES BWL

	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
Capacité maximale de profondeur	8.600 pi	2 621 m
Traction maximale de forage	26 000 lbf	115 KN
Couple maximal de forage	410 pi • lbf	555 Nm
Torsion ultime*	50 000 lb • po	6.0 KN • m
Traction ultime*	80 000 lbf	356 KN
Limite d'élasticité minimale	90 000 psi	621 MPa
Limite de rupture minimale	105 000 psi	723 MPa
Dureté des embouts	32 à 36 selon l'échelle C de Rockwell	

*EN FONCTION DE RÉSULTATS OBTENUS LORS DE TESTS DESTRUCTIFS MENÉS PAR UN LABORATOIRE INDÉPENDANT.

CARACTÉRISTIQUES D'EMBALLAGE BWL

DESCRIPTION	UNITÉS PAR PAQUET	POIDS (lb)	POIDS (kg)
BWL 2'	19	180	90
BWL 5'	19	405	190
BWL 10'	19	780	360
BWL 1.5 m	19	400	190
BWL 3 m	19	765	355



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES NWL

Les tiges Husky sont manufacturées à partir de tubes d'acier ASTM A-513 de grade 4130.

DESCRIPTION	NUMÉRO DE PIÈCE	LONGUEUR FONCT.		POIDS	
		(po)	(mm)	(lb)	(kg)
NWL 2'	12-N10-002	24	610	10.9	4.9
NWL 5'	12-N10-005	60	1 524	25.9	11.8
NWL 10'	12-N10-006	120	3 048	50.9	23.1
NWL 1.5 m	12-N10-012	59	1 500	25.5	11.6
NWL 3 m	12-N10-013	118	3 000	50.1	22.7

NWL	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
Diamètre extérieur	2.750 po	69.9 mm
Diamètre intérieur	2.375 po	60.3 mm
Épaisseur	0.1875 po	4.8 mm
Filets par pouce	3	N/A
Volume	23.0 US gal/100 pi	285.8 litres/100 m

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES NWL

	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
Capacité maximale de profondeur	6 500 pi	2,000 m
Traction maximale de forage	33 275 lbf	148 KN
Couple maximal de forage	565 ft • lbf	763 Nm
Torsion ultime*	80 000 lb • po	9.0 KN • m
Traction ultime*	100 000 lbf	444 KN
Limite d'élasticité minimale	90 000 psi	621 MPa
Limite de rupture minimale	105 000 psi	723 MPa
Dureté des embouts	32 à 36 selon l'échelle C de Rockwell	

*EN FONCTION DE RÉSULTATS OBTENUS LORS DE TESTS DESTRUCTIFS MENÉS PAR UN LABORATOIRE INDÉPENDANT.

CARACTÉRISTIQUES D'EMBALLAGE NWL

DESCRIPTION	UNITÉS PAR PAQUET	POIDS (lb)	POIDS (kg)
NWL 2'	19	215	100
NWL 5'	19	510	230
NWL 10'	19	1000	455
NWL 1.5 m	19	500	225
NWL 3 m	19	990	450



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES HWL

Les tiges Husky sont manufacturées à partir de tubes d'acier ASTM A-513 de grade 4130.

DESCRIPTION	NUMÉRO DE PIÈCE	LONGUEUR FONCT.		POIDS	
		(po)	(mm)	(lb)	(kg)
HWL 2'	12-H10-002	24	610	16.4	7.4
HWL 5'	12-H10-005	60	1 524	38.9	17.6
HWL 10'	12-H10-006	120	3 048	76.4	34.7
HWL 1.5 m	12-H10-012	59	1 500	38.3	17.4
HWL 3 m	12-H10-013	118	3 000	75.3	34.1

HWL	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
Diamètre extérieur	3.500 po	88.9 mm
Diamètre intérieur	3.0625 po	77.8 mm
Épaisseur	0.2188 po	5.6 mm
Filets par pouce	3	N/A
Volume	38.2 US gal/100 pi	474.4 litres/100 m

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIONNELLES HWL

	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
Capacité maximale de profondeur	5 529 pi	1 685 m
Traction maximale de forage	45 000 lbf	200 KN
Couple maximal de forage	1 000 ft • lbf	1355 Nm
Torsion ultime*	170 000 lb • po	19.0 KN • m
Traction ultime*	150 000 lbf	667 KN
Limite d'élasticité minimale	90 000 psi	621 MPa
Limite de rupture minimale	105 000 psi	723 MPa
Dureté des embouts	32 à 36 selon l'échelle C de Rockwell	

*EN FONCTION DE RÉSULTATS OBTENUS LORS DE TESTS DESTRUCTIFS MENÉS PAR UN LABORATOIRE INDÉPENDANT.

CARACTÉRISTIQUES D'EMBALLAGE HWL

DESCRIPTION	UNITÉS PAR PAQUET	POIDS (lb)	POIDS (kg)
HWL 2'	19	325	155
HWL 5'	19	755	350
HWL 10'	19	1465	675
HWL 1.5 m	19	745	345
HWL 3 m	19	1445	665